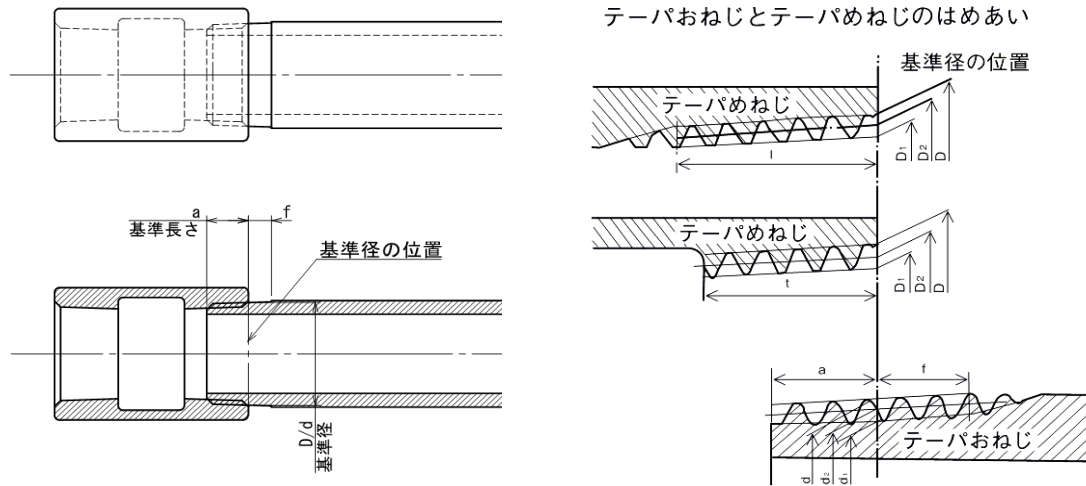


■管用テーパのねじ込み量と参考寸法



(注4) ねじの 呼び		基準径			基準径の位置			有効ねじ部の長さ(最小)			配管用炭素鋼管の寸法 (参考)					
		おねじ			おねじ		めねじ	おねじ		めねじ						
		外径 d	有効径 d2	谷の径 d1	管端から		管端部	基準径の位置から大径 に向かって f	不完全ねじ部がある場合	不完全ねじ部がない場合			テーパめねじ	テーパめねじ平行めねじ	外径	厚さ
					基準の長さ a	軸線方向の許容差										
めねじ			基準の長さ a	軸線方向の許容差	軸線方向の許容差	基準径の位置から小径側に向かって l	t									
谷の径 D	有効径 D2	外径 D1														
(A)	(B)															
	R1/16	7.723	7.142	6.561	3.97	±0.91	±1.31	2.5	6.2	4.4	-	-				
6	R1/8	9.728	9.147	8.566	3.97	±0.91	±1.31	2.5	6.2	4.4	10.5	2.0				
8	R1/4	13.157	12.301	11.445	6.01	±1.34	±1.67	3.7	9.4	6.7	13.8	2.3				
10	R3/8	16.662	15.806	14.950	6.35	±1.34	±1.67	3.7	9.7	7.0	17.3	2.3				
15	R1/2	20.955	19.793	18.631	8.16	±1.81	±2.27	5.0	12.7	9.1	21.7	2.8				
20	R3/4	26.441	25.279	24.117	9.53	±1.81	±2.27	5.0	14.1	10.2	27.2	2.8				
25	R1	33.249	31.770	30.291	10.39	±2.31	±2.89	6.4	16.2	11.6	34	3.2				
32	R1 1/4	41.910	40.431	38.952	12.70	±2.31	±2.89	6.4	18.5	13.4	42.7	3.5				
40	R1 1/2	47.803	46.324	44.845	12.70	±2.31	±2.89	6.4	18.5	13.4	48.6	3.5				
50	R2	59.614	58.135	56.656	15.88	±2.31	±2.89	7.5	22.8	16.9	60.5	3.8				
65	R2 1/2	75.184	73.705	72.226	17.46	±3.46	±3.46	9.2	26.7	18.6	76.3	4.2				
80	R3	87.884	86.405	84.926	20.64	±3.46	±3.46	9.2	29.8	21.1	89.1	4.2				
100	R4	113.030	111.551	110.072	25.40	±3.46	±3.46	10.4	35.8	25.9	114.3	4.5				
125	R5	138.430	136.951	135.472	28.58	±3.46	±3.46	11.5	40.1	29.3	139.8	4.5				
150	R6	163.830	162.351	160.872	28.58	±3.46	±3.46	11.5	40.1	29.3	165.2	5.0				